MAXGRIP®

FLÜSSIGER, SCHNELLBINDENDER MÖRTEL FÜR VERANKERUNGEN

Beschreibung:
MAXGRIP® ist ein Einkomponenten-Produkt auf Zementbasis und selektierte Aggregate, die speziell entwickelt wurden für schnelle Verankerungen in Beton oder Mauerwerk. Schrumpfkompensiert.

Einsatzgebiete:
- Verankerungen von Stützen und Betonelementen etc.
- Füllen von Stahlunterbauten
- Verankerungen für Pfeiler bei Brücken
- Verankerungen für Bolzen, Kabel, Durchgangsrohre etc.
- Verankerungen von Maschinenfundamten zwischen Stahl und Beton
- Verstärken von Strukturen im beschädigten Beton wie Fundamente, Pfeiler etc.
- Reparieren von Fugen im Bodenbelag
- Hohlstellen und Konsolidierungen unter Fundamenten Hohlstellen und Konsolidierungen unter Fundamente

Vorteile:
- Frühes Abbinden nach 15 Minuten. Kann schnell in den Verkehr gesetzt werden.
- Hohe mechanische Resistenz. Besser als Beton.
- Gute Haftung auf Untergründe. Verzahnt sich mit dem Untergrund.
- Schwundkompensiert. Leicht expansiv. Verliert den Kontakt nicht mit dem Untergrund.
- Wasserdicht, Feuerfest und nicht toxisch!
- Enthält keine Chloride oder Metallpartikel. Nicht rostend für Stahluntergründe.
- Resistent gegen Wasser, Öle und Fette.
- Einfache Verarbeitung. Nur mit Wasser mischen!

www.tmb.ch

TMB SA Rue de Cossonay 32 Case postale 9 CH 1023 Crissier Tel. : 021 635 77 22 Fax : 021 635 77 26 info@tmb.ch
TMB AG Tel. : 071 385 97 85 Fax : 071 385 97 86 mat@tmb.ch

Verarbeitung:
Die Grösse von Löchern im nicht beschädigten Beton. Faustregel: Lochdurchmesser muss das Dreifache des Bolzen haben (oder Schrauben). Lochtiefe mindestens das Fünffache des Lochquerschnittes.
Verankerungsloch schwalbenschwanzförmig ausspitzen. Nach unten grösser.
Bei schlechtem Beton, das Loch breiter und tiefer vorbereiten. Die Lochgrösse muss eine **MAXGRIP®** Einfüllung zwischen Schraube und Höhlung ermöglichen.

Oberflächenvorbereitung:
Das zu behandelnde Loch muss sauber, frei von Schmutz, Fett, Öl und Ausblühungen der alten Beschichtung sein. Diese können die Haftung beeinträchtigen. Beschichtungen mit Kalk etc. müssen vollständig entfernt sein.
Entfernen des defekten Betons. Reinigen mit Wasserhochdruck oder Sandstrahlen. **MAXGRIP®** kann nur auf feuchten Untergründen aufgetragen werden. Kein stehendes Wasser liegen lassen. Achten auf poröse oder sehr glatte Untergründe.
Alle Stahl- und Metallelemente müssen frei von Fetten, Rost und Staub sein.

Mischung:
MAXGRIP® mit reinem Wasser in einem Eimer mischen. Nicht mehr anmachen, als in den nächsten 5 Min. verarbeitet werden kann (schnelle Abbindezeit). Mixer mit niedriger Tourenzahl (400 - 600 rpm) verwenden. Mischen bis eine homogene, klumpenfreie Konsistenz entsteht (ca. 3 - 4 Minuten). Luftblasenbildung vermeiden. Wird das Produkt von Hand gemischt, die Mischzeit verlängern.
Mischverhältnis 3.75 lt – 4.25 Wasser/25 kg Pulver.
Die Mischung für 2 - 3 Minuten ruhen lassen.
Offene Verarbeitungszeit: 15 Minuten.
Bei hohen Temperaturen kaltes, bei niedrigen Temperaturen warmes Wasser.

Verarbeitung:
MAXGRIP® direkt vom Mischeimer kontinuierlich in die Öffnungen leeren. Vermeiden von kalten Verbindungen oder Luftblasen. **MAXGRIP®** wird von einer Seite zur anderen eingebracht. Wenn nötig einen Vibrator verwenden, um die Öffnungen zu füllen. Vermeiden von zu viel vibrieren.
Eine kleine Form hilft die Prozedur des Einbringens zu erleichtern.

Verarbeitungsbedingungen:
MAXGRIP® nicht verarbeiten, wenn die Temperatur unter 5°C ist oder in den nächsten 8 Stunden fallen könnte.
Für Anwendungen bei heissem Wetter oder starkem Wind, kaltes Wasser für die Mischung nehmen. Den Untergrund ebenfalls kühlen.
Nicht auf gefrorenen Untergründen auftragen.
Keine Frostschutzmittel beifügen.

Trocknung:
Die Aushärtungszeit von **MAXGRIP®** beginnt nach der offenen Verarbeitungszeit von 15 Min. bei 20°C in 60 – 90 Min. (Schrauben etc. können platziert werden). Schwerlasten können die Austrocknungszeit verlängern. Nicht abdecken. Der Austrocknungsprozess sollte bei hohen Temperaturen und starkem Wind oder niedriger Feuchtigkeit überwacht werden, bis eine mechanische Festigkeit erreicht ist.

Reinigung:
Alle gebrauchten Werkzeuge nur mit Wasser reinigen. Sollte das Material trocken sein, kann es mittels mechanischer Methoden entfernt werden.

Verbrauch:
Der Verbrauch von **MAXGRIP®** ist 2.0 kg/l pro Volumen

Wichtige Hinweise:
- Nicht mehr Wasser als angegeben verwenden!
- Keinen Zement oder andere Spezialmittel beifügen!
- **MAXGRIP®** mit anderen Zusatzmittel mischen!
- Abbindezeiten wurden bei 20°C gemessen. Höhere oder tiefere Temperaturen verändern den Verbrauch.
- **MAXGRIP®** nach 10 Minuten nicht wieder aufmischen.
- Für weitere Informationen den techn. Dienst von TMB anfragen!

TMB SA Rue de Cossonay 32 Case postale 9 CH 1023 Crissier Tel. : 021 635 77 22 Fax : 021 635 77 26 info@tmb.ch
TMB AG Tel. : 071 385 97 85 Fax : 071 385 97 86 mat@tmb.ch

Verpackung:
Gebinde 5 kg und 25 kg

Farbe :
Grau

Lagerung und Haltbarkeit
24 Monate in den Originalpackungen. Trocken und frostsicher bei Temperaturen über 5° C lagern. Keine direkte Sonneneinstrahlung.

Technischen Daten

Produkteeigenschaften					
Generelles Erscheinen und Farbe				Graues Pulver	
Anwendung und Trocknungskonditionen					
Anmachflüssigkeit – Wasser (pro Volumen)				15-17%	
Abbindezeit bei 20°C				15 Minuten	
Eigenschaften ausgehärtetes Produkt					
Druckfestigkeit 90 Minuten 24 Stunden 7 Tage 28 Tage				 14.3 MPa (N/mm^2) 29.2 MPa (N/mm^2) 44.4 MPa (N/mm^2) 55.1 MPa (N/mm^2)	
Herausziehwiderstand 22 mm (7/8``) Bolzen, verankert bei 20.3 cm (8``)				108.0 MPa (N/mm^2)	
Verbrauch					
Verbrauch				ca. 2.0 kg/lt.	
Empfohlener Durchschnitt und Tiefe des Loches, verfüllt mit **MAXGRIP®**					
Durchmesser Ø (mm)	Loch Durchmesser Ø (mm)	Lochtiefe (mm) R >200 kg/m^2	**MAXGRIP®** Gewicht (kg)	Tiefe (mm) R <200 kg/m^2	**MAXGRIP®** Gewicht (kg)
10	30	100	0.15	200	0.30
15	50	200	0.75	300	1.00
25	80	200	2.25	300	3.35

Gesund- und Sicherheit:

H315	Verursacht Hautreizungen.
H317	Kann allergische Hautreaktionen verursachen.
H319	Verursacht schwere Augenreizung.
H335	Kann die Atemwege reizen.
P102	Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.
P280	Schutzhandschuhe / Schutzkleidung / Augenschutz / Gesichtsschutz tragen.
P302 + P352	Bei Kontakt mit der Haut: Mit viel Wasser und Seife waschen.
P332 + P313	Bei Hautreizung: Ärztlichen Rat einholen / ärztliche Hilfe hinzuziehen.
P337 + P313	Bei anhaltender Augenreizung: Ärztlichen Rat einholen / ärztliche Hilfe hinzuziehen
P305 + P351 + P338	Bei Kontakt mit den Augen: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.

Sicherheitsdatenblatt für **MAXGRIP®** ist auf Anfrage vorhanden.
Der Verbraucher muss sich an die vorgegebene Daten halten.

www.tmb.ch

TMB SA Rue de Cossonay 32 Case postale 9 CH 1023 Crissier Tel. : 021 635 77 22 Fax : 021 635 77 26 info@tmb.ch
TMB AG Tel. : 071 385 97 85 Fax : 071 385 97 86 mat@tmb.ch

Garantie:
Die Informationen in diesem technischen Merkblatt sind auf unsere Erfahrungen und technischem Know-how basierend, ebenso auf die technischen Labortests. **DRIZORO S.A.** behält sich Änderungen vor, die nicht vorgängig avisiert werden. Werden die Angaben nicht eingehalten, so liegt dies nicht in der Verantwortung der Firma Drizoro S.A. – welche nur für die Qualität aber nicht für die Verarbeitung verantwortlich ist.

13.10.2016

www.tmb.ch

TMB SA Rue de Cossonay 32 Case postale 9 CH 1023 Crissier Tel. : 021 635 77 22 Fax : 021 635 77 26 info@tmb.ch

TMB AG Tel. : 071 385 97 85 Fax : 071 385 97 86 mat@tmb.ch