MAXJOINT® ELASTIC

ELASTISCHER MÖRTEL FÜR RISSE UND DEHNFUGEN BEI UNTERGRUND BEWEGUNGEN IN BETON UND MAUERWERK

Beschreibung:
MAXJOINT® ELASTIC ist ein Zwei-Komponenten Produkt. Komponente A ist eine Flüssigkeit basierend auf synthetische, spezielle Harze. Komponente B wird in Pulverform geliefert; basierend auf Zementmischungen, Zuschlagstoffe und spezielle Aggregate. Sind beide Komponenten gemischt, ergibt dies einen elastischen Mörtel, mit hoher Haftung, geeignet für Risse und Dehnfugen in Beton, vorfabrizierten Elemente und Mauerwerk.

Einsatzgebiete:
- Für Expansionsfugen zwischen Beton und vorgefertigten Elementen.
- Dehnfugen in dauernden Überflutungen, Pipe-Lines, Wasserreservoirs, Blumentrögen.
- Vertikale Dehnfugen in Fassaden
- Reparieren von aktiven Risse in Beton und Mauerwerk.
- Dehnfugen in Verputzen

Vorteile:
- Wiedersteht den Untergrundbewegungen von 15%
- Dauerhaftigkeit und Wetterresistent, keine Unterhaltsarbeiten
- Exzellente Haftung auf feuchten Untergründen
- Keine Haftbrücke notwendig
- Keine Einbussen bei vertikalen Fugen
- Geeignet für Fugen die immer unter Wasser sind
- Geeignet für Fugen im Trinkwasserbereich
- Einfach zu verarbeiten
- Nicht toxisch und entflammbar
- Ausgetrocknet kann **MAXJOINT® ELASTIC** übermalt werden.

www.tmb.ch

TMB SA Rue de Cossonay 32 Case postale 9 CH 1023 Crissier Tel. : 021 635 77 22 Fax : 021 635 77 26 info@tmb.ch
TMB AG Tel. : 071 385 97 85 Fax : 071 385 97 86 mat@tmb.ch

Verarbeitungsinstruktionen:
Die Fugen dürfen nicht mehr als 30 mm breit sein. Die Tiefe muss mindestens die Hälfte der Breite der Fuge sein.
Anwenden eines Polyethylene Schaum für die Rückenstärkung der Fuge mit **MAXCEL®** mit einem Ø von 25% grösser als die Fugenbreite, so dass die Anspannung auf den Fugenboden entlastet wird.

Oberflächenvorbereitung:
Der zu behandelnde Untergrund muss sauber, frei von Schmutz, Fett, Öl und Ausblühungen der alten Beschichtung sein. Diese können die Haftung beeinträchtigen. Beschichtungen mit Kalk etc. müssen vollständig entfernt sein. Der Untergrund muss gut vorgefeuchtet sein, jedoch kein stehendes Wasser liegen lassen.

Mischung:
MAXJOINT®ELASTIC ist ein Zweikomponenten, gebrauchsfertiges Produkt. Die Harzflüssigkeit, Komponente A in einen Eimer leeren, das Pulver Komponente B während des Mischvorgangs langsam dazu leeren. Mixer mit niedriger Tourenzahl (400-600 rpm) verwenden. Mischen bis eine homogene, klumpenfreie Konsistenz entsteht. Nicht übermischen, sowie keine anderen Produkte beifügen. Die Mischung sich für 2 Minuten sättigen lassen. Die offene Verarbeitungszeit hängt von der relativen Feuchtigkeit und Temperatur ab. Sie kann zwischen 30-60 Minuten variieren.
Kein Wasser für die Wiederaufmischung beifügen.

Verarbeitung:
Um eine sehr gute Haftung auf den Untergrund zu erreichen, kann Komponente A als Primer mit der MAX-Bürste auf die Fuge aufgetragen werden.
Nass in Nass mit Kelle, Kartuschenpistole oder Spachtel arbeiten. Während der Verarbeitung die Masse gut in Ecken und Fugenböden eindrücken, so dass keine Luftblasen entstehen. Um die Oberfläche der Fuge zu glätten, kann Seifenwasser sofort nach der Anwendung genommen werden.

Verarbeitungsbedingungen:
MAXJOINT® ELASTIC nicht verarbeiten wenn die Temperatur unter 5°C ist, oder in den nächsten 24 Stunden fallen könnte.
Nicht einarbeiten, wenn Regen in den nächsten 6-8 Stunden angesagt ist.
Vermeiden, dass die behandelte Stellen während den ersten Stunden zu schnell austrocknen. Schützen gegen starken Wind oder direktes Sonnenlicht oder sehr heissen Temperaturen.

Austrocknung:
Die Aushärtezeit variiert und ist abhängig von der relativem Feuchtigkeit sowie Temperatur und die Grösse der Fuge. Bei 20°C und 50% relativer Feuchte und 10 mm Breite kann **MAXJOINT® ELASTIC** mit **MAXSEAL® FLEX**,

MAXELASTIC® oder **MAXSHEEN® ELASTIC** nach 7 Tage Austrocknungszeit überstrichen werden. Ist die Fuge dauernd unter Wasser, 3 Wochen Austrocknungszeit lassen. Bei Anwendungen unter 10°C, relativer hoher Feuchtigkeit und nicht ventilierten Räumen, diese Bedingungen verlängern die Austrocknungszeit. Für weitere Informationen den Techn. Dienst von TMB anfragen.

Reinigung:
Alle gebrauchten Werkzeuge nur mit Wasser reinigen. Sollte das Material trocken sein, kann es mittels mechanischer Methoden entfernt werden.

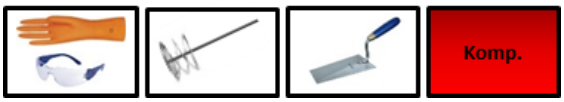
Verbrauch:
Der ungefähre Ergiebigkeit von **MAXJOINT® ELASTIC** beträgt ca. 0.790 lt. mit 1 kg Produkt.

Wichtige Hinweise:
- Keine Zement, Wasser oder Aggregate dem **MAXJOINT® ELASTIC** beifügen!
- Für weitere Informationen den Techn. Dienst von TMB anfragen!

Verpackung:
Set 10 kg

Farbe:
Nach Anfrage

24 Monate in der Originalverpackung. Trocken, frostsicher, bei Temperaturen über 5°C lagern. Keine direkte Sonneneinstrahlung.



www.tmb.ch

TMB SA Rue de Cossonay 32 Case postale 9 CH 1023 Crissier Tel. : 021 635 77 22 Fax : 021 635 77 26 info@tmb.ch
TMB AG Tel. : 071 385 97 85 Fax : 071 385 97 86 mat@tmb.ch

Technische Daten

Fugengrösse (mm)	kg/m[1]	Fugenlänge m[1] mit 10 kg Gebinde
10 x 5	0.065	ca. 153 m[1]
15 x 7.5	0.140	ca. 71 m[1]
20 x 10	0.250	ca. 40 m[1]
25 x 12.5	0.400	ca. 25 m[1]
30 x 15	0.570	ca. 17 m[1]
Technische Daten / Produkteeingeschaften		
Generelles Erscheinen Komponente A		Milchig weisse Flüssigkeit
Generelles Erscheinen Komponente B		Graues Pulver
Dichte Komponente A		1.0 ± 0.05 g/cm^3
Dichte Komponente B		0.9 ± 0.05 g/cm^3
Maximale Grösse der Aggregate Komponente B		0.4 mm
Anmachflüssigkeit A:B (Gewicht)		1:1
Verarbeitungs- und Trocknungskonditionen		
Rohdichte Mischung A+B		1.26 ± 0.05 g/cm^3
Dichte getrocknete Mischung A + B		1.14 ± 0.05 g/cm^3
Optimale Verabeitungstemperatur		5°C – 30°C
Offene Verarbeitungszeit A + B		30 – 60 Minuten
Einbusse Fuge		Keine
Trinkwasser Eignung, RD 140/2003 Richtlinie 2002/72/CE		anerkannt
Produkteeigenschaften getrocknet		
Fuge in nach Applikation, Bewegung		15%
Härte Komponente A, ISO 868		37
Elastizitätsmodul 60% EN 28339		0.38 MPa (N/mm^2)
Dehnfestigkeit EN 28339		0.38 MPa (N/mm^2)
Bruchfestigkeit EN 28339		60%
Elastizität EN 27389		78%

Gesund- und Sicherheit:

H315	Verursacht Hautreizungen.
H317	Kann allergische Hautreaktionen verursachen.
H319	Verursacht schwere Augenreizung.
H335	Kann die Atemwege reizen.
P102	Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.
P280	Schutzhandschuhe / Schutzkleidung / Augenschutz / Gesichtsschutz tragen.
P302 + P352	Bei Kontakt mit der Haut: Mit viel Wasser und Seife waschen.
P332 + P313	Bei Hautreizung: Ärztlichen Rat einholen / ärztliche Hilfe hinzuziehen.
P337 + P313	Bei anhaltender Augenreizung: Ärztlichen Rat einholen / ärztliche Hilfe hinzuziehen
P305 + P351 + P338	Bei Kontakt mit den Augen: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.

Sicherheitsdatenblatt für **MAXJOINT® ELASTIC** ist auf Anfrage vorhanden.
Der Verbraucher muss sich an die vorgegebene Daten halten.

TMB SA Rue de Cossonay 32 Case postale 9 CH 1023 Crissier Tel. : 021 635 77 22 Fax : 021 635 77 26 info@tmb.ch
TMB AG Tel. : 071 385 97 85 Fax : 071 385 97 86 mat@tmb.ch

Garantie:
Die Informationen in diesem Technischen Merkblatt sind auf unsere Erfahrungen und technischem Know-how basierend, ebenso auf die technischen Labortests. **DRIZORO S.A.** behält sich Änderungen vor, die nicht vorgängig avisiert werden. Werden die Angaben nicht eingehalten, so liegt dies nicht in der Verantwortung der Firma Drizoro S.A. – welche nur für die Qualität aber nicht für die Verarbeitung verantwortlich ist.

13.10.2016

www.tmb.ch

TMB SA Rue de Cossonay 32 Case postale 9 CH 1023 Crissier Tel. : 021 635 77 22 Fax : 021 635 77 26 info@tmb.ch

TMB AG Tel. : 071 385 97 85 Fax : 071 385 97 86 mat@tmb.ch