



REPARATUR- UND AUSGLEICHSMÖRTEL FÜR BETONBÖDEN, ZWEI-KOMPONENTEN PRODUKT



Beschreibung:

MAXPATCH® ist ein Zweikomponenten – Produkt. Komponente A ist eine Flüssigkeit auf Acrylbasis, Komponente B ist ein Pulver aus speziellen Zementen, Zuschlagstoffen, ausgewählte Aggregaten. Gemischt weist der Mörtel eine hohe Leistungsfähigkeit und Mechanische Resistenz auf (Haftung, Abnutzung, Druckfestigkeit) Reparatur- und Ausgleichsmörtel für horizontale Betonböden, Rampen, Treppen etc. für wenig oder viel befahrenen Bereiche

Einsatzgebiete:

- Reparaturen von Strassenpflastern, Betonböden, Rampen, Aufgänge, Parkhäuser, Zufahrten, Hangars und Industrieböden etc.
- Ausbessern von horizontalen Untergründen, Ausnivellieren von Unebenheiten.
- Reparatur und Endbearbeitung für anti-rutsch Rampen mit hoher Resistenz, mit Stapler befahrbar.
- Reparatur und Endbearbeitung von Betontreppen und Stufen

Vorteile:

- Sehr schnell Verkehrsbereit leicht/schwer nach 24 Std./5 Tage.
- Schichtstärken von 5 – 25 mm.
- Hohe mechanische Resistenz gegen Abnutzung.
- Hohe Haftung auf Betonuntergründen.
- Es können Löcher Hohlstellen und Risse in Böden repariert werden.
- Anti-Rutsch Oberfläche.
Gebrauchsfertige, einfache Verarbeitung

Verarbeitung:

Oberflächenvorbereitung:

Die zu behandelnde Oberfläche muss sauber, frei von Schmutz, Fett, Öl und Ausblühungen der alten Beschichtung sein. Zur Reinigung des Untergrundes wird Wasserhochdruck oder Sandstrahlen empfohlen. Einen porösen und offenen Untergrund vorbereiten. Entfernen des defekten Betons. Die Hohlstellen quadratisch aufspitzen auf eine Tiefe von mindestens 5 mm, schwalbenschwanzförmiges Ausspitzen vermeiden. Die Kanten der Dilatationsfugen müssen mindestens 10 mm tief ausgespitzt sein. Den

Untergrund gut anfeuchten. Kein stehendes Wasser zurücklassen.

Mischung:

MAXPATCH® ist ein Zweikomponenten – Produkt. 25 kg Pulver langsam in 3.5-4 lt. der Anmachflüssigkeit **MAXCRYL®** mischen. Verwenden eines Mixers mit niedriger Tourenzahl (400-600 rpm). Mischen ungefähr 3 Minuten, bis eine glatte, klumpenfreie, homogene Masse erreicht ist. Die Mischung für 1 Minute ruhen lassen, nochmals schnell aufmischen und verarbeiten.

Nur so viel **MAXPATCH®** anmachen, wie in 20 Minuten verarbeitet werden kann. Nach dieser Zeit startet die Frühfestigkeit, der Mörtel ist nicht mehr verarbeitbar. Wenn notwendig, den Mörtel nochmals aufmischen jedoch kein Wasser oder andere Komponenten beifügen.

Verarbeitung:

Um eine optimale Haftung auf den Untergrund zu erreichen, eine Haftbrücke bereiten, bestehend aus 5 Teilen Komponente B und 1 Teil Komponente A. Diese Haftbrücke in den Untergrund mit **MAXBÜRSTE®** oder **MAXBESEN®** einarbeiten.

Flickstellen bis 25 mm:

Haftbrücke auftragen. Nass in Nass arbeiten, anschliessend den **MAXPATCH®** mit der Kelle einarbeiten, beginnend am Boden und Seiten der Flickstelle. Schichtstärke 25 mm. Trocknet die Haftbrücke oder die vorhergehende Schicht aus, eine neue Haftbrücke auftragen. Bei mehreren Schichten muss der Untergrund gut aufgeraut sein, um die Haftung der nachfolgenden Schichten zu gewährleisten. 30 Minuten warten, bis die nächste Schicht aufgetragen wird.

Flickstellen grösser als 25 mm in einer Schicht:

Beifügen von 8 kg gewaschenen Splitt (3-6 mm) Diese Mischung trocken herstellen, bevor die Anmachflüssigkeit beigefügt wird.

Anmachflüssigkeit: 1 Teil Komponente A, 1 Teil Wasser.

Genügend Flüssigkeit beimischen, so dass ein verarbeitbarer Mörtel entsteht; nicht übermischen! Mit der Kelle auftragen.

Schichtstärke im Maximum pro Schicht 50 mm.

Vor der Frühfestigkeit den Mörtel ausgleichen, und die gewünschte Oberfläche herstellen. Für die Anti-Rutsch Oberfläche mit dem **DRIZORO Pinsel** kämmen

Verarbeitungsbedingungen:

MAXPATCH® nicht verarbeiten wenn die Temperatur unter 5°C ist, oder in den nächsten 24 Stunden fallen könnte. Nicht auf gefrorene Untergründe oder bei heissen Wetterbedingungen über 40°C auftragen. Bei sehr heissen Temperaturen und niedriger Luftfeuchtigkeit und/oder starkem Wind den Untergrund gut befeuchten.

Trocknung:

Bei trockenem Wetter (>30°C), windigen Konditionen oder direktem Sonnenlicht muss die Flickstelle im Minimum für 24 Std. befeuchtet oder abgedeckt werden. Keine Trocknungskomponenten verwenden. Austrocknungszeit bei 20°C: **MAXPATCH®** nach 24 Std. begehbar, nach 48 Std. leichter Verkehr, nach 5 Tagen Schwerverkehr. Tiefere Temperaturen verlängern die Austrocknungszeit.

Reinigung:

Alle gebrauchten Werkzeuge sofort mit Wasser reinigen. Sollte das Material trocken sein, kann es mittels mechanischer Methoden entfernt werden.

Verbrauch:

MAXPATCH® 2.0 kg/m² pro mm Schichtstärke. Mit gewaschenem Splitt **MAXPATCH®** ergibt 20 lt.

Wichtige Hinweise:

- Keine Artfremden Komponenten zufügen
- Die empfohlene Schichtstärke nicht überschreiten
- Für andere Anwendungen den Tech. Dienst von TMB anfragen.

Verpackung:

Sack 25 kg

Standardfarben:

Grau

Lagerung und Haltbarkeit

24 Monate in der Originalpackungen. Trocken, frostsicher, bei Temperaturen über 5°C lagern. Keine direkte Sonneneinstrahlung



Technischen Daten

Produkteigenschaften	
CE Marking. EN 1504-3	
Beschreibung: Hydraulischer Polymer-Zementmörtel (PCC) für nicht konstruktive Reparaturen bei Beton	
Anwendung: Privat- und öffentliche Bauten	
Prinzipien/Methoden: Betonreparaturen von Hand ausgeführt (Prinzip 3-CR / 3.1)	
Generelles Erscheinen Komponente A	Milchig weisse Flüssigkeit
Generelles Erscheinen Komponente B	Graues Pulver
Dichte von Komponente A	1.02 ± 0.05 g/cm ³
Dichte von Komponente B	1.30 ± 0.10 g/cm ³
Mischverhältnis (an Gewicht)	15% ± 1
Verarbeitung und Trocknung	
Mindesttemperatur	>5°C
Offene Verarbeitungszeit bei 20 °C & 50% rel. Luftfeuchtigkeit	20 – 30 Minuten
Wartezeit zwischen den Schichten bei 20 °C & 50% rel. Luftfeuchtigkeit	>30 Minuten
Austrocknungszeit bei 20°C & 50% rel. Luftfeuchtigkeit	1 Tag 2 Tage/ 5 Tage
- Fussgängertrocken - Leichter / Schwerverkehr	
Produkteigenschaften Trocken	
Erfordernis für Reparaturprodukte, EN 1504-5 (Klasse)	R2 / nicht strukturell
Druckfestigkeit nach 28 Tage, EN 12190	31 MPa (N/mm ²)
Biegezugfestigkeit	10.5 MPa (N/mm ²)
Chloride-Ionen Gehalt, EN 101517 (% an Gewicht)	≤ 0.05%
Haftung auf Beton nach 28 Tage, EN 1542	2.9 MPa (N/mm ²)
Karbonisation Resistenz, EN 13295, d _k . Kontrollierter Beton 4 mm	1.0 mm
Elastizitätsmodul, EN 13412	17.6 GPa
Kapillare Absorption, EN 13057	0.01 kg/m ² h ^{0.5}
Anti-Rutsch Resistenz-Wert, UNE-ENV 12633	Rd >45 / Klasse 3
.	Intakt / Nicht effizient
Chemische Resistenz H ₂ SO ₄ (10% an Gewicht in Wasserlösung) Zitronensäure (10% an Gewicht in Wasserlösung) Trichlorethylen	Intakt / leicht abgeschabt
Schichtstärke / Verbrauch	
Stärke pro Schicht	5 – 25 mm
Verbrauch pro Schicht	2.0 kg/m ² /mm

Gesund- und Sicherheit:

P102	Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.	
P280	Schutzhandschuhe / Schutzkleidung / Augenschutz / Gesichtsschutz tragen.	
P302 + P352	Bei Kontakt mit der Haut: Mit viel Wasser und Seife waschen.	
P332 + P313	Bei Hautreizung: Ärztlichen Rat einholen / ärztliche Hilfe hinzuziehen.	
P337 + P313	Bei anhaltender Augenreizung: Ärztlichen Rat einholen / ärztliche Hilfe hinzuziehen.	
P305 + P351 + P338	Bei Kontakt mit den Augen: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.	
H315	Verursacht Hautreizungen.	
H317	Kann allergische Hautreaktionen verursachen.	
H319	Verursacht schwere Augenreizung.	
H335	Kann die Atemwege reizen.	

Sicherheitsdatenblatt für **MAXPATCH®** ist auf Anfrage vorhanden.
Der Verbraucher muss sich an die vorgegebene Daten halten.

www.tmb.ch



Garantie:

Die Informationen in diesem Technischen Merkblatt sind auf unsere Erfahrungen und technischem Know-how basierend, ebenso auf die technischen Labortests. **DRIZORO S.A.** behält sich Änderungen vor, die nicht vorgängig avisiert werden. Werden die Angaben nicht eingehalten, so liegt dies nicht in der Verantwortung der Firma Drizoro S.A. – welche nur für die Qualität aber nicht für die Verarbeitung verantwortlich ist.

13.10.2016

www.tmb.ch

TMB SA Rue de Cossonay 32 Case postale 9 CH 1023 Crissier

Tel. : 021 635 77 22

Fax : 021 635 77 26

info@tmb.ch

TMB AG

Tel. : 071 385 97 85

Fax : 071 385 97 86

mat@tmb.ch