



MAXROAD[®] EXPRESS



SEHR SCHNELL ABBINDENDER REPARATUR- MÖRTEL FÜR BETON, INDUSTRIE- PRIVATBAUTEN UND GROSSE VOLUMEN

Beschreibung:

MAXROAD EXPRESS ist ein gebrauchsfertiges Einkomponenten-Produkt auf spezieller Zementbasis, Aggregaten und Zuschlagstoffen. Pulver und mit Wasser gemischt ergibt er einen Mörtel, der sehr leistungsfähig ist, gegen hohe mechanische Beschädigungen. Für schnelle Reparaturen und Stellen in Beton und Fahrbahnen, die schnellen Belastungen ausgesetzt werden können.

Einsatzgebiete:

- Dringende Reparaturen in Beton, für Böden, geeignet, auch für Tiefgaragen, Autobahnen, Brücken etc. mit hohen Radlasten
- Interne-Externe Anwendung: LKW Rampen, Flughäfen, Rampen etc.
- Als pures Produkt für kleine Anwendungen auf Betonböden.
- Für grosse Anwendungen bis zu 2 m³ kann Splitt bis zu 50% des Gewichts dazu gemischt werden.

Vorteile:

- Sehr schnellabbindend. Verkehrsbereit nach 2 Stunde bei 20°C oder 1 Stunde bei 30°C.
- Hohe Frühfestigkeits, -mechanische Resistenz. Hohe Druck- und Biegezugfestigkeits-Werte
- Sehr gute Haftung auf den zementösen Untergründen
- Kann auf feuchte Untergründe aufgetragen werden.
- Chloridenfrei
- Resistenz gegen Frost-Taus Zyklen.
- Einfach zu verarbeiten: nur mit Wasser anmachen, Einkomponenten-Mörtel, auftragen mit Kelle.
- Nicht toxisch, Lösungsmittelfrei Umweltverträglich, auf Zementbasis.

Verarbeitung:

Oberflächenvorbereitung:

Die zu behandelnde Oberfläche muss sauber, frei von Schmutz, Fett, Öl und Ausblühungen der alten Beschichtung sein. Beschichtungen mit Kalk etc. müssen vollständig entfernt sein. Diese können die Haftung beeinträchtigen. Zur Reinigung des Untergrundes wird Wasserhochdruck oder Sandstrahlen empfohlen. Einen porösen und offenen Untergrund vorbereiten.

Entfernen des defekten Betons. Die zu reparierenden Stellen sind wenn möglich anzuschneiden. An den Ecken mindestens 30 mm tief zurückspitzen. Keine Abflachungen in Ecken lassen.

Mischung:

25 kg MAXROAD EXPRESS mischen mit 3.25-3.5 lt. (13-14%) sauberem Wasser. Um die Haftfähigkeit zu erhöhen, 1 Teil MAXCRYL und 3 Teile Wasser als Anmachflüssigkeit nehmen.

Die Anmachflüssigkeit in einen sauberen Eimer leeren, langsam MAXROAD EXPRESS dazugeben. Mischen bis eine homogene, klumpenfreie Konsistenz erreicht ist. Der Mischvorgang ist 2-3 Minuten. Mixer mit niedriger Tourenzahl (400-600 rpm) verwenden. Die Mischung für 1 Minute sich rasten lassen, schnell nochmals aufmischen und verwenden.

Kleine Mischvolumen können von Hand gemischt werden.

Nach 45-50 Minuten startet der Abbindeprozess. Nur soviel anmachen, wie in 25 Minuten verarbeitet werden kann. Falls notwendig, nochmals den frischen Mörtel aufmischen, kein Wasser beifügen.

Verbrauch:

MAXROAD EXPRESS deckt ca. 2.0 kg/m² pro mm Schichtdicke. 25 kg MAXROAD EXPRESS ergibt ca. 12.5 lt. Mörtel. 1 kg MAXROAD EXPRESS füllt ein Volumen von ca. 0.5 lt.

Flickstellen von 5 cm – 10 cm Schichtstärke: 8 kg gewaschenes Splitt (3-10 mm) pro 25 kg MAXROAD EXPRESS beifügen; ergibt ein Volumen von ca. 12.5 lt.

Flickstellen von 10 cm – 30 cm Schichtstärke: 25 kg gewaschenes Splitt (3-25 mm) pro 25 kg MAXROAD EXPRESS beifügen; ergibt ein Volumen von ca. 22.5 lt.

Diese Angaben sind Erfahrungswerte und variieren nach der Porosität des Untergrundes. Tests auf der Baustelle sind empfehlenswert.

Verarbeitung:

Für die optimale Haftung auf den Untergrund mit einer Haftbrücke aus 5 Teilen MAXROAD EXPRESS und 1 Teil MAXCRYL oder Wasser mischen.

Haftbrücke mit MAX-Bürste oder MAX-Besen auftragen.

Vor der Frühfestigkeit den Mörtel mit der Kelle die gewünschte Endbeschichtung geben.

Um eine schlüpfrige Beschichtung zu vermeiden, die Oberfläche mit der MAX-Bürste aufräumen.

Für Flickstellen bis 5 cm:

Ist die Haftbrücke noch feucht, den MAXROAD EXPRESS mit der Kelle auftragen. Maximale Stärke pro Schicht bis 50 mm. Falls die Haftbrücke oder die vorhergehende Schicht ausgetrocknet ist, eine neue Haftbrücke auftragen und mit der Arbeit fortfahren.

Für Flickstellen von 5 cm bis 10 cm:

Beifügen von 8 kg gewaschenem Splitt mit der maximalen Körnung von 10 mm pro 25 kg MAXROAD EXPRESS. Zuerst Pulver und Kies mischen, bevor das Wasser beigefügt wird. Genügend Wasser beifügen, um eine homogene, klumpenfreie Masse zu erhalten. Als Annahme kann der Wassergehalt auf 18% oder 4.5 lt. pro 50 kg Pulver mit Aggregaten sein, mischen bis eine verarbeitbare Konsistenz entsteht. Mit der Kelle die gewünschte Schichtstärke auftragen.

Für Flickstellen von 10 cm – 30 cm: 25 kg gewaschene Splitt 3-25 mm pro 25 kg MAXROAD EXPRESS beifügen. Zuerst Pulver und Kies mischen, bevor das Wasser beigefügt wird. Genügend Wasser beifügen, um eine homogene, klumpenfreie Masse zu erhalten.

Als Annahme kann der Wassergehalt auf 18% oder 4.5 lt. pro 50 kg Pulver mit Aggregaten sein, mischen bis eine verarbeitbare Konsistenz entsteht. Mit der Kelle die gewünschte Schichtstärke auftragen.

Grosse Flickstellen (bis zu 2 m³)

Für diese Verarbeitung wie Schlaglöcher oder tiefe Stellen (ca. 1-2 m) MAXROAD EXPRESS als Haftbrücke gemischt mit dem Geröll als Füller, kompakteren der Flickstellen mit einer Vibrationswalze. Die Löcher in Schichten von 30 cm tief füllen. Um eine homogene Reparatur zu erreichen, sollte ein Betonmischer genommen werden.

Verarbeitungsbedingungen:

MAXROAD EXPRESS nicht verarbeiten wenn die Temperatur unter 5°C ist oder in den nächsten 24 Stunden fallen könnte. Nicht auf gefrorene Untergründe; oder bei sehr heißen Temperaturen über 40°C auftragen.

Für warme Temperaturen (>30°C) und niedriger Feuchtigkeit, und/oder starkem Wind, muss die behandelte Oberfläche besprüht werden. Kaltes Wasser für Mischungen nehmen. Das Produkt im Schatten lagern.

Bei kalten Temperaturen und um die Abbindezeit zu verkürzen, handwarmes Wasser (ca. 25°C) nehmen.

Trocknung:

Bei sehr hohen Temperaturen (>30°C) oder starkem Wind und/oder direktem Sonnenlicht muss die Beschichtung die ersten 24 Stunden geschützt werden, sei es besprühen, oder mit einer Polyethylen-Folie abgedeckt werden.

MAXROAD EXPRESS muss 2 Stunden bei 20°C ausgetrocknet sein, dann den Verkehr freigeben. Niedrigere Temperaturen verlängern die Abbindezeit.

Reinigung:

Alle gebrauchten Werkzeuge nur mit Wasser reinigen. Sollte das Material trocken sein, kann es mittels mechanischer Methoden entfernt werden.

Wichtige Hinweise:

- Keine anderen Flüssigkeiten beifügen!
- Das empfohlene Mischverhältnis beachten!
- Keine Überreste verwerten.
- Für die Verarbeitung den Mörtel aufmischen. Kein Wasser beifügen!

- Die angegebene Schichtstärke beachten!
- Für andere Anwendungen den Techn. Dienst von TMB anfragen.

www.tmb.ch

TMB SA Rue de Cossonay 32 Case postale 9 CH 1023 Crissier

Tel. : 021 635 77 22

Fax : 021 635 77 26

info@tmb.ch

TMB AG

Tel. : 071 385 97 85

Fax : 071 385 97 86

mat@tmb.ch

Verpackung:

MAXROAD EXPRESS wird in 25 Säcke oder Bidons geliefert. Es ist in der Standardfarbe grau erhältlich.

Lagerung und Haltbarkeit

24 Monate in der Originalpackungen. Trocken, frostsicher, bei Temperaturen über 5°C lagern. Keine direkte Sonneneinstrahlung

Technischen Daten

Produkteigenschaften	
CE Marking, EN 1504-3	
Beschreibung: Hydraulischer Zementmörtel (CC) für nicht strukturelle Reparaturen. Anwendung: Neu-Altbauten Prinzipien/Methoden – Reparaturen bei Beton, den Mörtel von Hand aufgetragen (Prinzip 3-CR/3.1)	
Farbe	Graues Pulver
Rohdichte (g/cm ³)	1.36 ± 0.10
Anmachflüssigkeit (% zum Gewicht)	13-14
Verarbeitung und Trocknungskonditionen	
Mindeste Untergrund- und Umgebungstemperatur (°C)	>5
Offene Verarbeitungszeit bei 20°C & 50% R.F. (Minuten)	<25
Frühfestigkeit und Abbindezeit bei 20°C & 50% R.F. (Minuten)	<30 / < 60
Verkehrsbereit bei 20°C & 50% R.F. (Stunden)	2
Eigenschaften trockenes Produkt	
Dichte für getrockneten Mörtel, (gr/cm ³)	2.04 ± 0.10
Bedarf für Reparatur Produkt EN 1504-5 (Klasse)	R2 / nicht strukturell
Druckfestigkeit nach 28 Tagen EN 12190 (MPa)	88
Biegezugfestigkeit nach 2 Stunden 4 Stunden 1 Tag 7 Tagen 28 Tagen	2.2 MPa (N/mm ²) 2.2 MPa (N/mm ²) y 5.0 MPa (N/mm ²) 7.5 MPa (N/mm ²)
Chloride Gehalt EN 1015-17 (% pro Gewicht)	0.004
Haftfähigkeit auf Beton nach 28 Tagen EN 1542	2.6 MPa (N/mm ²)
Resistenz gegen Karbonisierung EN 13295, d _k (mm) Betonkontrolle 4 mm	2.1
Elastizitätsmodul EN 13412	41.6 GPa
Thermische Kompatibilität - Part 1: Frost-Tau, EN 13687-1 (MPa) - Part 2 : Gewitterregen, EN 13687-2 (MPa) - Part 4 : Trockenzyklen	2.0 MPa (N/mm ²) 2.0 MPa (N/mm ²) 2.0 MPa (N/mm ²)
Kapillare Wasseraufnahme	≤ 0.5 (kg/m ² ·h ^{0.5})
Entflammbarkeit EN 1350-1 (EuroKlasse)	A1
Schichtstärke / Verbrauch	
Dicke pro Schicht als reines Produkt (mm)	5-50
Verbrauch pro Schicht als reines Produkt (kg/m ² ·mm)	2.0

Gesund- und Sicherheit:

P102	Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.
P280	Schutzhandschuhe / Schutzkleidung / Augenschutz / Gesichtsschutz tragen.
P302 + P352	Bei Kontakt mit der Haut: Mit viel Wasser und Seife waschen.
P332 + P313	Bei Hautreizung: Ärztlichen Rat einholen / ärztliche Hilfe hinzuziehen.
P337 + P313	Bei anhaltender Augenreizung: Ärztlichen Rat einholen / ärztliche Hilfe hinzuziehen.
P305 + P351 + P338	Bei Kontakt mit den Augen: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.
H315	Verursacht Hautreizungen.
H317	Kann allergische Hautreaktionen verursachen.
H319	Verursacht schwere Augenreizung.
H335	Kann die Atemwege reizen.



Sicherheitsdatenblatt für MAXROAD EXPRESS ist auf Anfrage vorhanden.
Der Verbraucher muss sich an die vorgegebene Daten halten.

Garantie:

Die Informationen in diesem Technischen Merkblatt sind auf unsere Erfahrungen und technischem Know-how basierend, ebenso auf die technischen Labortests. **DRIZORO S.A.** behält sich Änderungen vor, die nicht vorgängig avisiert werden. Werden die Angaben nicht eingehalten, so liegt dies nicht in der Verantwortung der Firma Drizoro S.A. – welche nur für die Qualität aber nicht für die Verarbeitung verantwortlich ist.



13.10.2016

www.tmb.ch

TMB SA Rue de Cossonay 32 Case postale 9 CH 1023 Crissier Tel. : 021 635 77 22 Fax : 021 635 77 26 info@tmb.ch
TMB AG Tel. : 071 385 97 85 Fax : 071 385 97 86 mat@tmb.ch